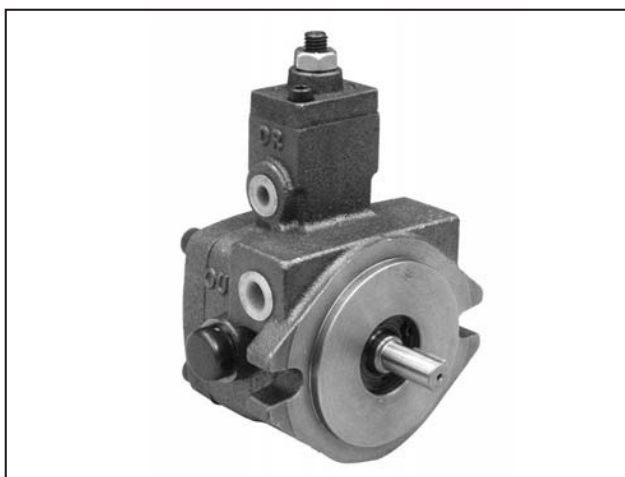
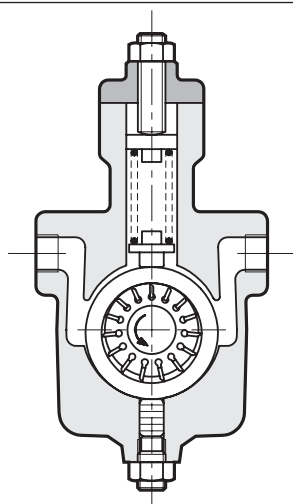


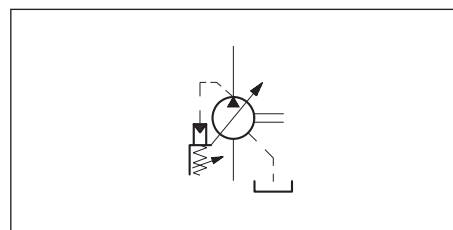
1

PVE
**ПЛАСТИНАЧАТЫЕ НАСОСЫ
 РЕГУЛИРУЕМОЙ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С
 РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ
 ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ
 СЕРИЯ 30**
1
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ


- Насосы PVE представляют собой пластинчатые насосы регулируемой производительности, оборудованные регулятором давления.
- Насосный агрегат имеет распределительные пластины с гидростатической осевой компенсацией, улучшающими объемный КПД насоса и снижающими износ его компонентов.
- Стабилизация давления осуществляется за счет того, что статорное кольцо насосного агрегата удерживается в эксцентрическом положении регулируемой нагрузочной пружиной компенсатора давления. Когда давление в напорной магистрали выравнивается с давлением, соответствующим установленной нагрузке пружины, статорное кольцо перемещается в сторону центра оси насоса (эксцентриситет уменьшается), за счет этого расход насоса снижается до уровня, необходимого в данный момент системе. Если потребность системы в рабочей жидкости равна нулю, насос подает масло только для компенсации возможных утечек или потерь на управление, таким образом поддерживая давление в системе постоянным.
- Насосы PVE могут поставляться одного из четырех размеров, с максимальной производительностью от 6,6 до 23,3 см³/об и с максимальными устанавливаемыми значениями регулятора давления до 35 бар и 70 бар (стандартный вариант).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАСОС типа PVE		006	011	016	023
Производительность	см ³ /об	6,6	11,3	16,6	23,3
Расход (при 1,500 об/мин и с минимальным давлением подачи)	л/мин	10,0	17,0	25,0	35,0
Рабочее давление	бар	70			
Диапазон частоты вращения	об/мин	мин. 800 - макс. 1800			
Направление вращения		по часовой стрелке (если смотреть со стороны вала)			
Допустимая нагрузка на вал		радиальные и осевые нагрузки являются недопустимыми			
Гидравлическое присоединение		Фитинги с резьбой BSP (цилиндрическая)			
Тип монтажа	PVE-006 PVE-016 PVE-011 PVE-023	Фланец SAE J744 - с 2 отверстиями		прямоугольный фланец - с 4 отверстиями	
Масса (одиночный насос)	кг	5	5	9	9

Рабочий диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-10 ... +70
Диапазон вязкостей рабочей жидкости	см. параграф 2.2	
Рекомендуемая вязкость рабочей жидкости	сСт	25 ... 50
Степень загрязнения рабочей жидкости	см. параграф 2.3	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СИМВОЛ




1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

P V E - - - - R 0 P / 30 N

Пластинчатый насос регулируемой производительности с регулятором давления прямого действия

Размер насоса: _____

006 }
011 } см. таблицу 3
016 }
023 }

Диапазон регулировки давления: _____

PC3 до 70 бар (стандартный вариант)
PC2 до 35 бар

Направление вращения: _____

R - вращение по часовой стрелке (если смотреть со стороны вала)

Уплотнения NBR для минеральных масел (стандартный вариант)

№ серии (габаритные и монтажные размеры не изменяются от 30 до 39)

Гидравлическое присоединение: отверстия с резьбой BSP цилиндрической (British Standard Pipe)

Тип вала:
0 - цилиндрический по SAE J744

Монтажный фланец:
0 = SAE J744 - 2 отверстия (только для PVE-006 и PVE-011)

9 = прямоугольный - 4 отверстия (только для PVE-016 и PVE-023)

2 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

2.1 - Тип жидкости

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел (например, типа HL и HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/4) с добавлением применимых антивспенивателей и антиоксидантов.

2.2 - Вязкость жидкости

Вязкость рабочей жидкости должна находиться в следующем диапазоне

минимальная вязкость	16 сСт	при максимальной температуре дренажной жидкости 70 °C
оптимальная вязкость	25 ... 50 сСт	при рабочей температуре жидкости в баке
максимальная вязкость	800 сСт	ограничена только фазой запуска насоса

При выборе типа жидкости убедитесь в том, что её истинная вязкость при рабочей температуре лежит в указанном выше диапазоне.

2.3 - Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости

Максимальная допустимая степень загрязнения жидкости должна соответствовать классу 20/18/15 по ISO 4406:1999; таким образом, рекомендуется использовать фильтр с параметром $\beta_{20} \geq 75$. Для обеспечения оптимального срока службы насоса рекомендуется максимальная допустимая степень загрязнения рабочей жидкости в соответствии с классом 18/16/13 по ISO 4406:1999. Таким образом, рекомендуется использовать фильтр с параметром $\beta_{10} \geq 100$.

Фильтр должен быть оборудован перепускным клапаном и, по возможности, индикатором загрязнения.



3 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (полученные при вязкости 46 сСт при температуре 40°C)

РАЗМЕР НАСОСА	ТИП РЕГУЛЯТОРА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ [см³/об]	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД [л/мин] 1500 об. / 1800 об.		ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ [бар] МИН / МАКС		МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МИНИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ [об/мин]
PVE-006	PC2	6,6	10	12	15	35	1800	800
	PC3				40	70		
PVE-011	PC2	11,3	17	20	15	35		
	PC3				40	70		
PVE-016	PC2	16,6	25	30	15	35		
	PC3				40	70		
PVE-023	PC2	23,3	35	40	15	35		
	PC3				40	70		

Примечание: Значения расхода получены при минимальном давлении подачи.

4 - УРОВЕНЬ ШУМА

РАЗМЕР НАСОСА	УРОВЕНЬ ШУМА [дБ (А)]	
	нулевая производительность	полная производительность
PVE-006	61	63
PVE-011	62	65
PVE-016	64	68
PVE-023	64	70

Уровни шумового давления были измерены в частично звукоизолированном помещении на осевом расстоянии в 1 м от насоса.

При рассмотрении данных значений в полностью звукоизолированном помещении они должны быть уменьшены на 5 дБ (А).

5 - РАСХОД ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ ПРИ НУЛЕВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

РАЗМЕР НАСОСА	РАСХОД ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ [л/мин]
PVE-006	0,4
PVE-011	0,8
PVE-016	1,2
PVE-023	1,2

Средние значения, полученные при максимальном рабочем давлении.



1

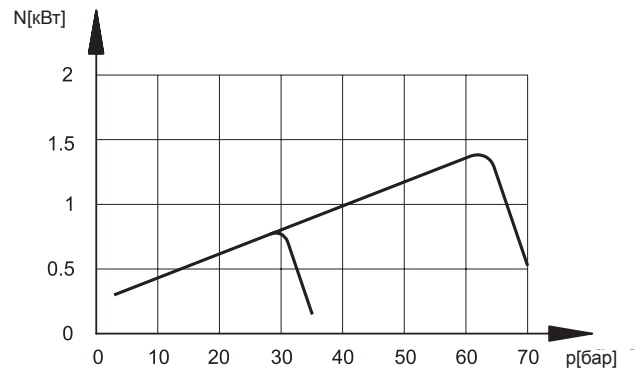
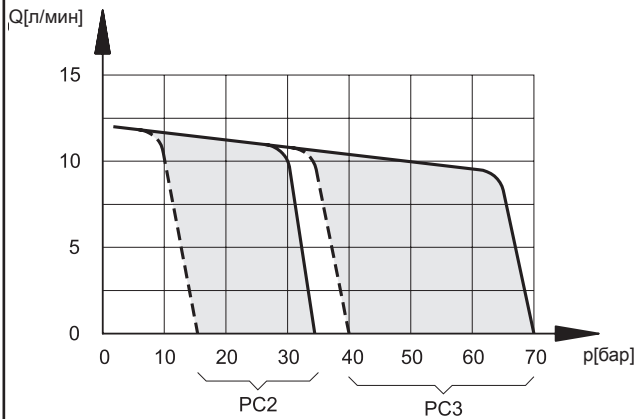
1

6- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE006 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

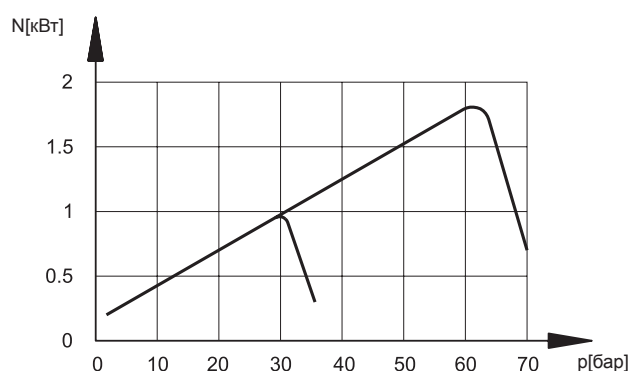
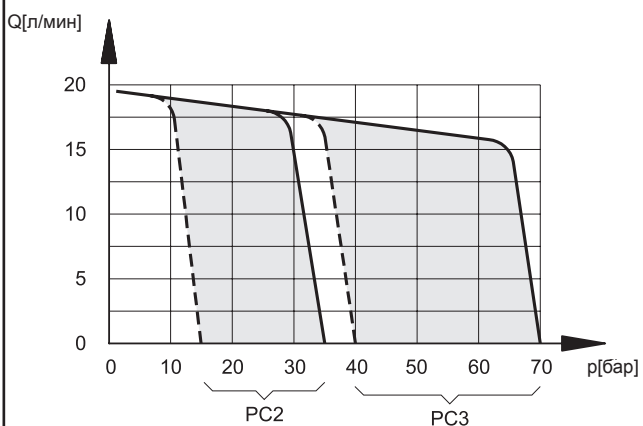


7- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE011 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ



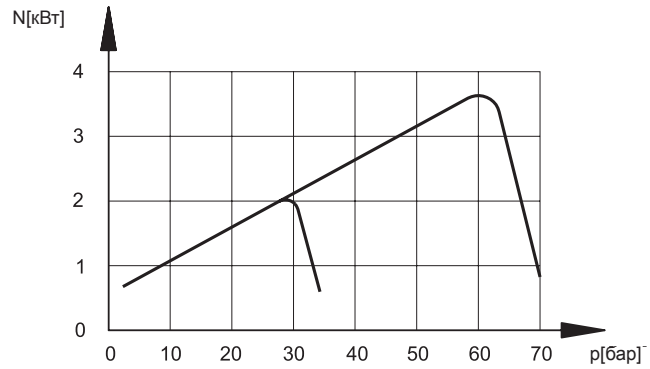
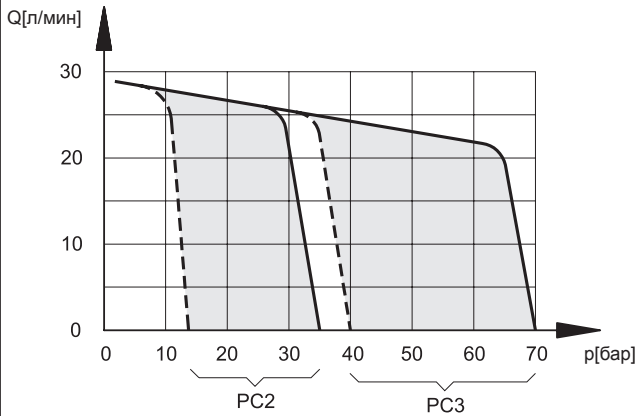


8- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE016 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

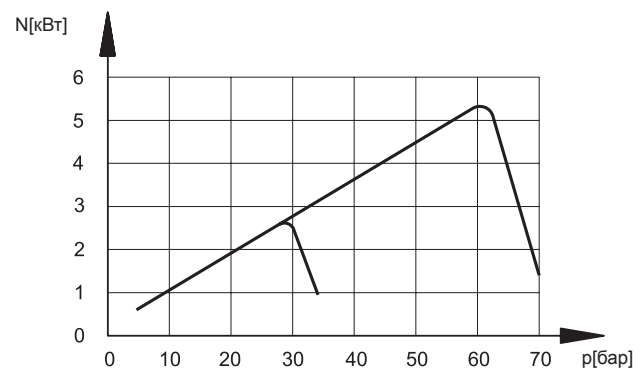
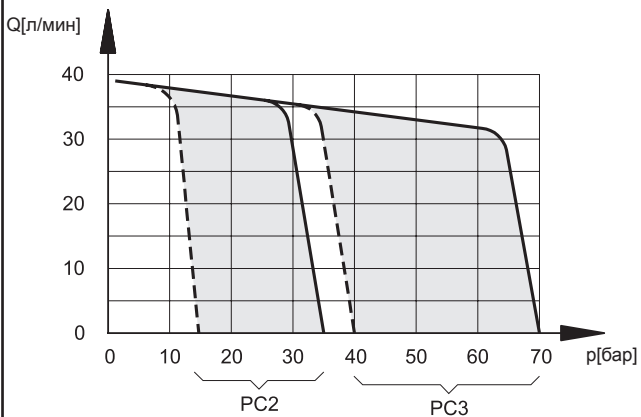


9- ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК PVE023 (полученные с использованием минерального масла при вязкости 46 сСт и температуре 40°C)

Кривые на диаграммах были измерены при частоте вращения насоса 1800 об/мин.

ДИАГРАММЫ ЗАВИСИМОСТИ РАСХОДА ОТ ДАВЛЕНИЯ

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

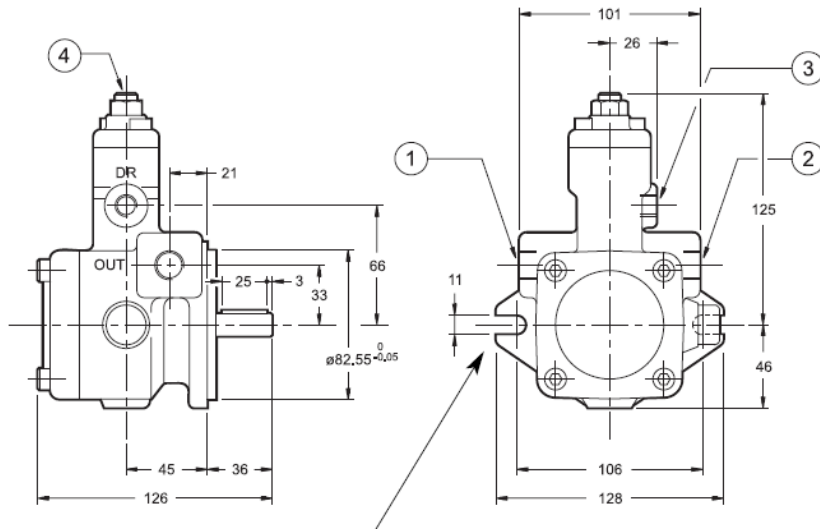




10 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ PVE-006 и PVE-011

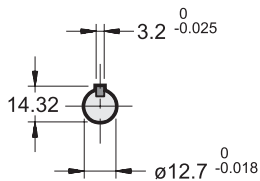
1

1



размеры в мм

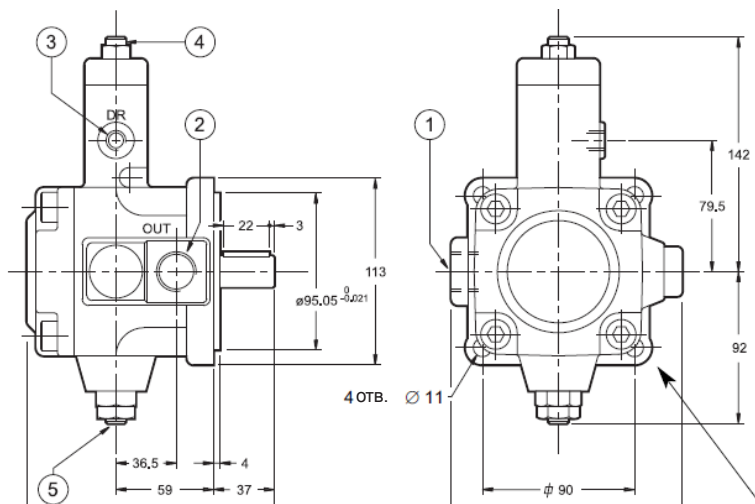
Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744
(идентификационный код: 0)



Монтажный фланец SAE J744 - 2 отверстия
(идентификационный код: 0)

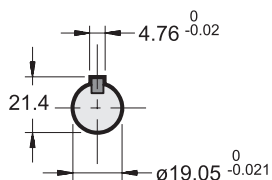
1	Всасывающее отверстие: 1/2" BSP (цилиндрическая)
2	Напорное отверстие: 3/8" BSP (цилиндрическая)
3	Дренажное отверстие: 1/4" BSP (цилиндрическая)
4	Регулятор давления. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление.

11 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ PVE-016 и PVE-023



размеры в мм

Цилиндрический вал со шпонкой по SAE J744
(идентификационный код: 0)



Прямоугольный монтажный фланец - 4 отверстия
(идентификационный код: 9)

1	Всасывающее отверстие: 3/4" BSP (цилиндрическая)
2	Напорное отверстие: 1/2" BSP (цилиндрическая)
3	Дренажное отверстие: 1/4" BSP (цилиндрическая)
4	Регулятор давления. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление.
5	Регулятор расхода



12 - УСТАНОВКА

- Насосы PVE могут устанавливаться с любой ориентацией оси приводного вала.
- Сечение магистрали всасывания необходимо выбирать таким образом, чтобы облегчить прохождение потока рабочей жидкости. Любые изгибы и сужения магистрали всасывания, а также ее чрезмерная длина, ухудшают работу насоса.
- Дренажное отверстие необходимо соединять непосредственно с баком через отдельную от остальных дренажных магистралей трубу, выход которой расположен вдали от всасывающего отверстия, а её положение обеспечивает выпуск масла на уровне ниже минимального уровня масла в баке, чтобы избежать образования пены.
- Пуск насоса, в особенности при низких температурах, необходимо производить без нагрузки.
- Стандартный вариант установки насосов - над масляным баком. Погружать в рабочую жидкость всасывающее отверстие рекомендуется в случае систем с повышенными величинами расхода и давления.
- Соединение насоса с двигателем должно осуществляться с использованием муфты, рассчитанной на компенсацию любых осевых и радиальных смещений. Не допускается применение муфт, которые приводят к возникновению осевых или радиальных нагрузок на вал насоса.

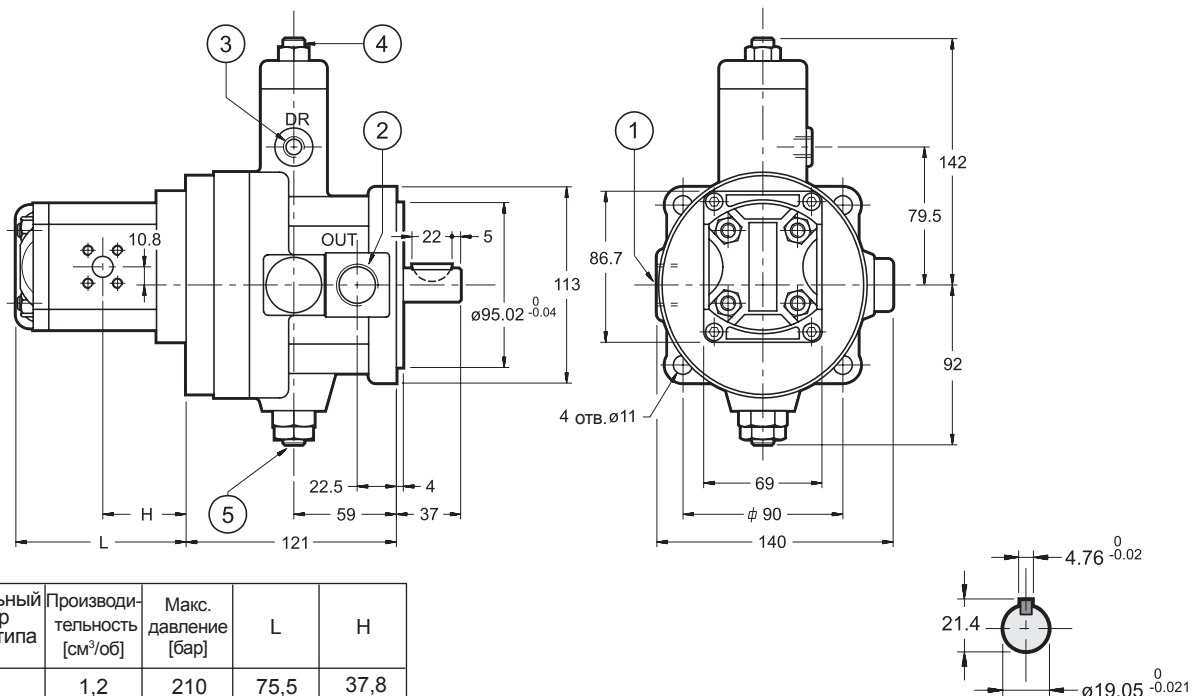
13 - МНОГОСЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ

Насосы PVE-016 и PVE-023 могут стыковываться с шестеренными насосами внешнего зацепления (см. характеристики, приведённые в таблице в параграфе 13.2)

13.1 - Идентификационный код многосекционных насосов



13.2 - Габаритные и монтажные размеры (для многосекционных насосов)



Номинальный размер насосов типа G	Производительность [см³/об]	Макс. давление [бар]	L	H
0012	1,2	210	75,5	37,8
0017	1,7	210	77	38,5
0022	2,2	210	79	39,5
0026	2,6	210	81	40,5
0032	3,2	210	83	41,5
0038	3,8	210	85	42,5
0043	4,3	210	87	43,5
0062	6,2	190	94	47
0078	7,8	180	100	50

1	Всасывающее отверстие: 3/4" BSP (цилиндрическая)
2	Напорное отверстие: 1/2" BSP (цилиндрическая)
3	Дренажное отверстие: 1/4" BSP (цилиндрическая)
4	Регулятор давления. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление.
5	Регулятор расхода



1

1

DIPLOMATIC OLEODINAMICA SpA

20025 LEGNANO(MI),p. le Bozzi 1/ Via Edison
Tel.0331/472111-472236, Fax 0331/548328

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ ООО "ПНЕВМАКС"

Телефон: (495) 739-39-99 Факс:(495) 739-49-99
mail@pneumax.ru www.pneumax.ru

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.