



■ ВЫБОР РЕДУКТОРА							Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹										
Выходная скорость n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номи- нальная мощность P _{1R} [кВт]	Номи- нальный момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Выходной вал 	Код перед. числа 	
							C	D	E	F	R	T	U	V			
213	6,57	7,5	312	1,2	8,4	360	B								3018	Стандартный диа. 35 Диа. 40 по заказу	-
185	7,56	7,5	359	1,0	7,5	370	B							3016			
159	8,82	7,5	419	0,9	6,7	385	B							3014			
113	12,39	7,5	588	0,9	6,8	550	B							2018			
98	14,24	5,5	499	1,1	6,1	570	B							2016			
84	16,75	5,5	587	1,0	5,5	600	B							1618			
73	19,25	4	494	1,2	4,8	600	B							1616			
64	21,78	4	558	1,1	4,2	600	B							1318			
56	25,04	4	642	0,9	3,7	600	B							1316			
47,9	29,23	3	564	1,1	3,1	600	B							1314			
45,7	30,65	3	592	1,0	3,0	600	B							1116			
39,1	35,78	2,2	509	1,2	2,6	600	B							1114			
36,3	38,55	2,2	548	1,1	2,3	580	B							818			
31,6	44,32	2,2	630	1,0	2,1	600	B							816			
27,1	51,74	1,5	507	1,2	1,8	600	B							814			
22,9	61,03	1,1	437	1,1	1,2	460	B							616			
19,6	71,25	1,1	510	1,0	1,2	535	B							614			

Динамический КПД для всех передаточных чисел – 0,96

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По дополнительному заказу возможна поставка без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **702C** поставляются залитыми синтетической смазкой на весь срок службы. Обслуживание не требуется. Тип и рекомендуемое количество смазочного материала см. в таблице 1. Допустимые радиальные и осевые нагрузки редуктора см. в таблице 2. Полную документацию см. на нашем веб-сайте.

Поставляется стандартно	При заказе указать нужный вариант монтажа или название смазочного материала					
--- LT	--- LT	--- LT	--- LT	--- LT	--- LT	--- LT
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

Дополнительную информацию по смазочному материалу и заглушкам см. на нашем веб-сайте. Таблица 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X+35}$					
n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000
Входной вал								
n ₁	FA	FR						
1400	400	2000						
900	440	2200						
500	440	2200						

Таблица 2

- для получения полных технических данных необходимо выбрать нужный тип и размер на нашем веб-сайте.

